

تاریخ: ۱۳۹۵/۰۷/۱۷	TBATN1D/22/1
شماره: ۶۰	صفحه از ۱
نوع خودرو: X200	

موضوع: دستورالعمل بازدید و تعویض رولبرینگ اکسل عقب تیبیا

قابل توجه کلیه نمایندگان های مجاز

پیرو اعلام شرکت سایپا (خودروساز) در خصوص بازدید و تعویض رولبرینگ اکسل عقب تیبیا در تعدادی از خودروها که شماره شاسی آنها در لیست پیوست بخشنامه ای که به همین منظور متعاقباً توسط مدیریت محترم امور شبکه اطلاع رسانی می گردد، همانگی لازم به عمل آید. برای انجام این فعالیت مطابق با دستورالعمل پیوست این اطلاعیه نسبت به بازدید و در صورت لزوم تعویض رولبرینگ اکسل عقب این خودرو اقدام نمایید.



رولبرینگ دارای گریس که نیاز به تعویض ندارد

رولبرینگ فاقد گریس که می بایست تعویض گردد

کداجرت:

ردیف	شرح	کداجرت	زمان	توضیحات
۱	فراخوان بازدید رولبرینگ های چرخ عقب	D1514C00	۰.۴	صرفاً بازدید
۲	فراخوان اصلاح رولبرینگ اکسل عقب (یک طرف)	D1514C0B	۰.۸	بازدید و تعویض یک طرف
۳	فراخوان اصلاح رولبرینگ اکسل عقب (دوطرف)	D1514C0A	۱.۵	بازدید و تعویض دو طرف

سریال قطعات:

- ۱۰۲۰۳۲ (بلبرینگ بیرونی چرخ عقب)
- ۵۰۰۵۳۵ (کاسه نمد چرخ عقب)
- ۱۰۱۰۰۹ (درپوش مهره قفلی)
- ۵۵۴۵۴۶ (گریس چند منظوره)

تهیه کننده	تایید کننده	تصویب کننده
نام: مهدی عبدی - حمیدرضا تقی پوریان تاریخ: ۱۳۹۵/۰۷/۱۷ امضاء	نام: محمد تقی بدیعی تاریخ: ۱۳۹۵/۰۷/۱۷ امضاء	نام: سیروان زبیری تاریخ: ۱۳۹۵/۰۷/۱۷ امضاء

مراحل انجام فرایند بازکاری چرخ های اکسل عقب خودرو						
دستورالعمل تعویض رولبرینگ چرخ های اکسل عقب خودرو		دستورالعمل مونتاژ چرخ های اکسل عقب خودرو		بازدید چرخ های اکسل عقب خودرو		
	کاسه نم را از جای خود خارج می نمایم (بعد از دمونتاز کاسه نم باید تعویض گردد)	۱		رولبرینگ را در مکان خود قرار داده و واشر قفلی را در مکان خود قرار میدهیم.	۱	 باز کردن چرخ
	رولبرینگ داخلی را از کاسه خارج کرده و با ابزار مخصوص کنس رولبرینگ کوچک را از روی کاسه خارج می نمایم (در صورت نیاز بلبرینگ داخلی را نیز تعویض نمایم)	۲		مهره سر تویی را با دستورالعمل تعمیراتی خودرو تیبیا می بندیم. (صحت میزان بستن مهره را با چرخاندن چرخ بازرسی می نمایم).	۲	 در آوردن درپوش
	مجموعه رولبرینگ بیرونی سالم را گریس کاری کرده و کنس خارجی را بر روی کاسه با ابزار مخصوص جا می زنیم	۳		واشر خورشیدی و خار را در جای خود مونتاژ می نمایم	۳	 در آوردن خار واشر خورشیدی
	در صورت نیاز مجموعه کاسه چرخ را مجدداً گریس کاری می کنیم	۴		در پوش تویی را که حاوی 25-30gr گریس می باشد را بر روی کاسه جا می زنیم	۴	 باز کردن مهره سر تویی با بوکس ۲۶ و دمونتاز واشر قفلی
	رولبرینگ داخلی را بر روی مجموعه کاسه جا زده و کاسه نم سالم را داخل کاسه چرخ جا می زنیم	۵		مهره های چرخ را با گشتاور 110N.m می بندیم	۵	 در آوردن رولبرینگ کوچک و بازدید گریس کاری
	کاسه چرخ را روی تویی قرار داده و براساس دستورالعمل مونتاژ، مجموعه را تکمیل می نمایم	۶				 در صورتیکه رولبرینگ بیرونی دارای گریس باشد مطابق با دستورالعمل مونتاژ عمل میکنیم
						 در صورتیکه رولبرینگ بیرونی فاقد گریس بود مطابق دستورالعمل تعویض عمل میکنیم